

Pastă premium de montaj și de asamblare

Descriere

MOLYSLIP AS60 este o pastă de asamblare și de protecție împotriva lipirii și de asamblare de înaltă performanță care conține bisulfură de molibden pură (MoS₂).

MOLYSLIP AS60 este concepută pentru a fi utilizată în situațiile în care o peliculă de ulei hidrodinamică nu poate fi tolerată sau este imposibil de realizat - de exemplu, în timpul asamblării componentelor, al pornirii mașinilor și al operațiunilor cu sarcină mare/viteză mică. Capacitatea mare de încărcare a solidelor de MoS₂ și grafit (peste 140.000 psi, ceea ce este peste limita de elasticitate a majorității metalelor) oferă o barieră fizică de frecare foarte redusă între suprafețele metalice, împiedicând apariția micro-sudării sau a preluării care pot deteriora irevocabil componentele.

MOLYSLIP AS60 este potrivit pentru utilizări multiple, inclusiv: ca antigripaj pe elementele de fixare, ca ajutor de asamblare, ca lubrifiant pe mecanismele de alunecare, lagăre de alunecare, pini, bușe și supape și ca protecție la pornire sau la funcționare uscată pe angrenaje.

Caracteristici și beneficii

- Asigură așezarea fără zgârieturi
- Reduce uzura și reduce costurile
- Protejează împotriva ruginii și coroziunii
- Ușurează asamblarea componentelor cu toleranțe strânse
- Rezistă la sarcini extreme

Instrucțiuni de utilizare

MOLYSLIP ALUMSLIP trebuie utilizat așa cum este furnizat. Asigurați-vă că suprafețele care urmează să fie tratate sunt curate și uscate - fără contaminare cu ulei, grăsime sau murdărie. Aplicați un strat subțire și uniform prin frecare pe suprafață cu o cârpă care nu lasă scame. Pentru aplicațiile în care este necesară o peliculă aproape uscată, lustruiți cu o cârpă care nu lasă scame până când se formează o suprafață strălucitoare argintie/gri.

Ambalare

cutie de 500 g și găleată de 5 kg

Fisa tehnica

AS60



Date tehnice (valori tipice)

Proprietăți	Rezultat
Consistență	NLGI 1
Dimensiunea particulelor de bisulfură de molibden	0,5 până la 5,0 micrometri
Punct de aprindere (IP34)	>200°C
Intervalul de temperatură efectivă	-100°C până la +550°C
Punctul de solidificare (al fluidului de bază)	-20°C
Coeficientul de frecare (oțel pe oțel, în regim staționar)	0.08

Atunci când un compus este aplicat pe un element de fixare filetat care va fi strâns la un anumit cuplu de strângere, cuplul de strângere va trebui ajustat pentru a permite efectul de lubrifiere al compusului. În caz contrar, se poate produce o tensionare incorectă a dispozitivului de fixare. Setările corecte ale cuplului de torsiune pot fi calculate folosind tabelele și diagramele de mai jos și ecuația standard a filetelui:

$$T = KDP$$

T = Cuplu (N.m)

D = Diametrul (m)

P = Forța de strângere (N)

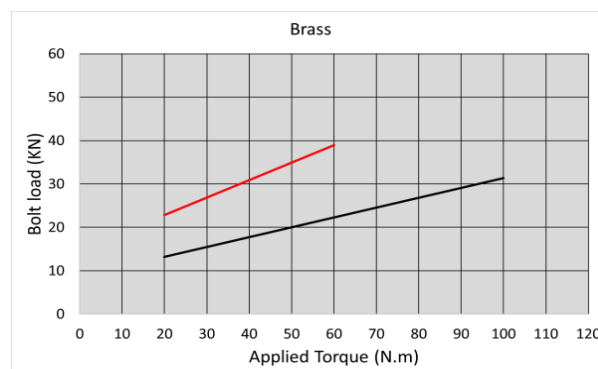
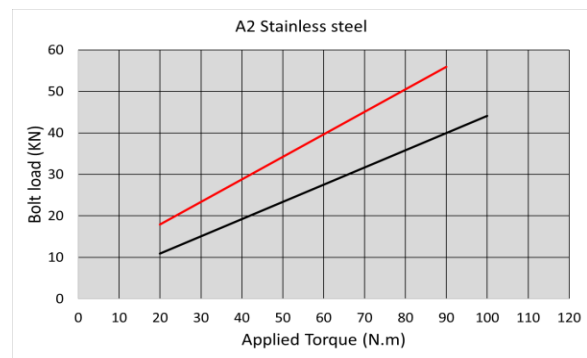
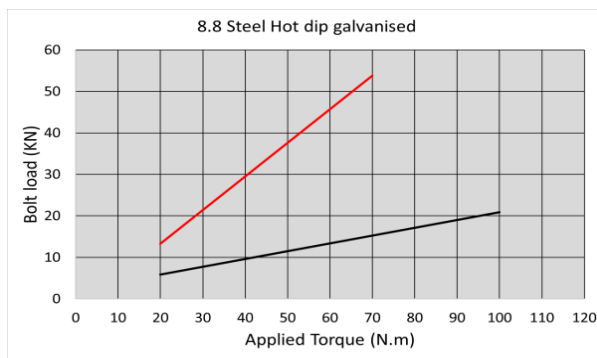
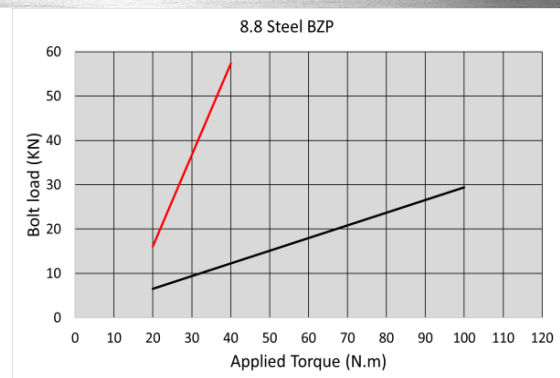
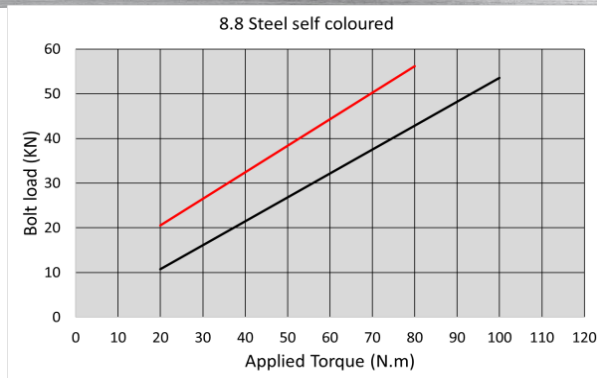
K = Factor de piuliță

Material	K Factor de piuliță
8.8 Oțel autocolorat	0.11
8.8 Oțel BZP	0.06
8.8 Oțel galvanizat la cald	0.11
A2 Oțel inoxidabil	0.12
Alamă	0.10

Aceste rezultate au fost obținute din relația tensiune-torsiune măsurată pe șuruburi de fixare M12 x 50 mm cu pas de filet de 1,75 mm, piuliță completă și șaibe de formă A. Elementele de fixare au fost degresate și s-a aplicat un strat subțire de compus pe filet, pe partea inferioară a capului șurubului și pe partea superioară a piuliței.

Fisa tehnica AS60

MOLYSLIP[®]



Negru = Element de fixare degresat

Roşu = AS60

Informațiile despre produse din această publicație se bazează pe cunoștințele și experiența acumulate la momentul tipăririi. Există numeroși factori care nu se află sub controlul sau cunoștințele noastre și care afectează utilizarea și performanța produselor noastre, motiv pentru care acestea sunt oferite fără responsabilitate.

Data ediției 06-17

Molyslip Atlantic Limited, 4 Huntsman Drive, Northbank Industrial Park, Irlam, Manchester, M44 5EG, UK
Tel: +44 (0)161 804 4700 Fax: +44 (0)161 804 4701 enquiries@molyslip.co.uk www.molyslip.co.uk

Company registration number: 02664511; Company registered in England VAT registration number GB578295191